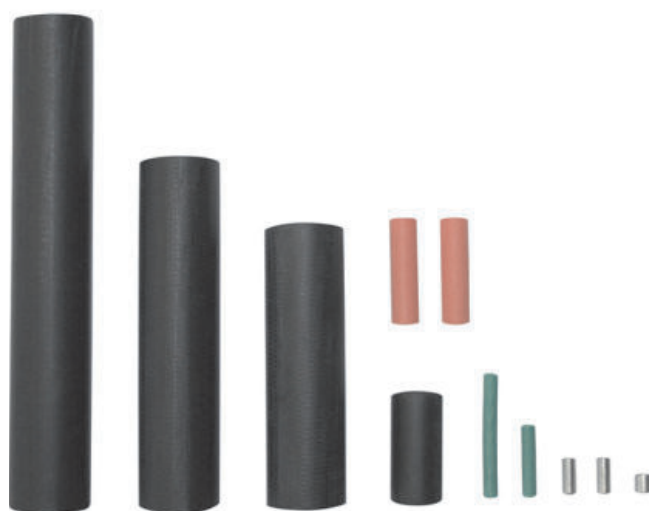


---

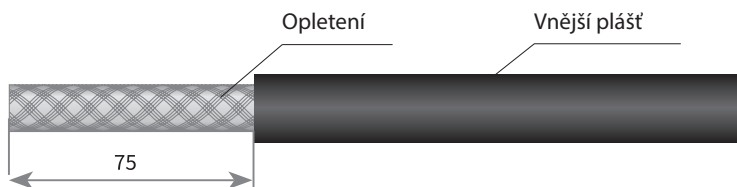
## Připojovací a ukončovací sada KTY

Připojovací sada pro samoregulační topné kabely  
HTL, HTP na 3x1,5 mm<sup>2</sup> připojovací vodič.

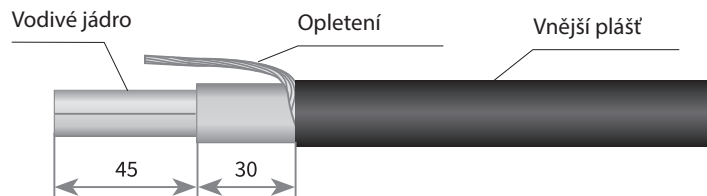


## PŘIPOJENÍ

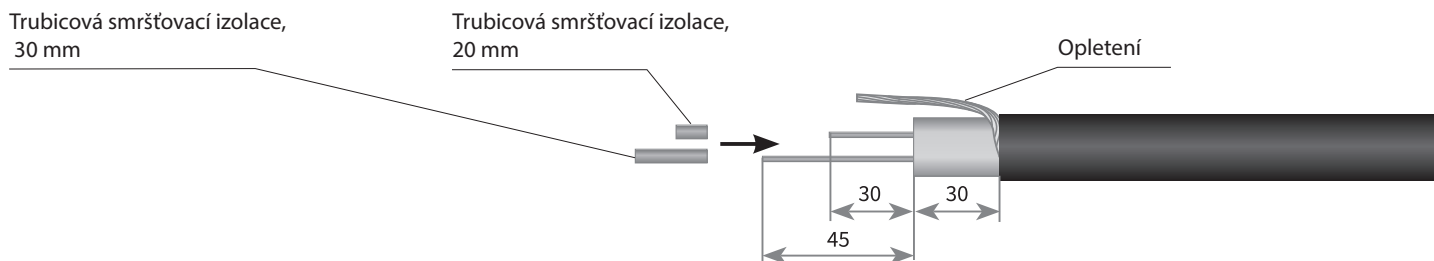
- 1 Z konce kabelu odřízněte 75 mm vnější pláště.



- 2 Odmotejte opletení. Odstraňte izolaci z vodivého jádra v délce 45 mm od konce kabelu. Uchovejte izolaci v délce 30 mm mezi vodivým jádrem a vnějším pláštěm.



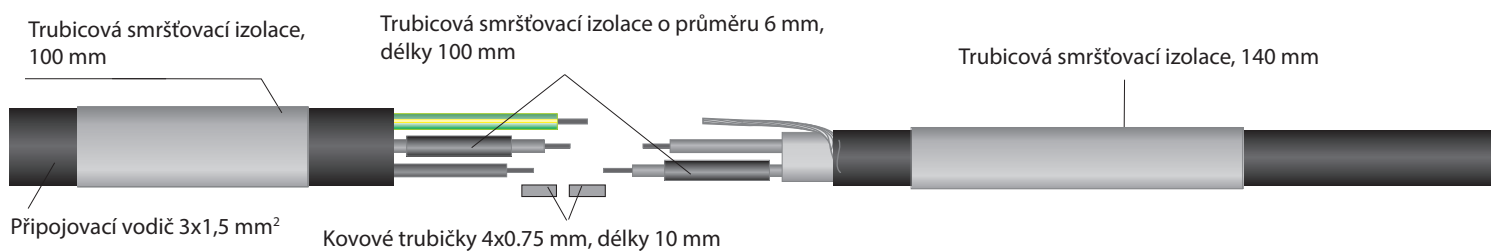
- 3 Odstraňte 45 mm vodivého jádra. Zkraťte jeden drát na 30 mm. Nasuňte trubicovou smršťovací izolaci o průměru 1,5 mm na dráty a smrštěte. Teplota, při které se trubicová izolace smrští je 200 °C.



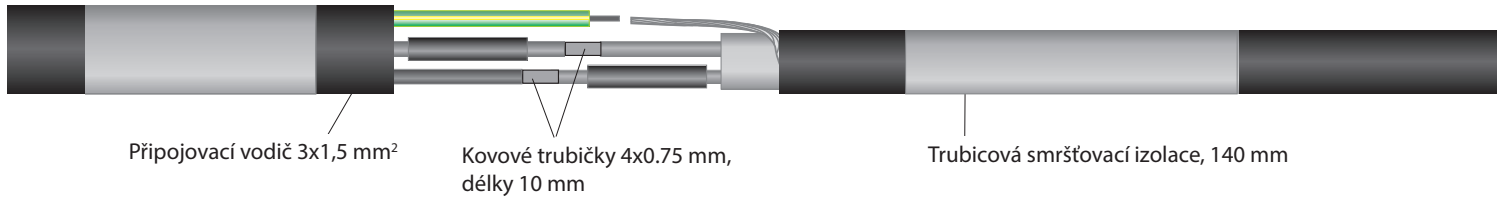
- 4 Připravte 3x1,5 mm<sup>2</sup> přípojovací vodič podle ukázky níže.



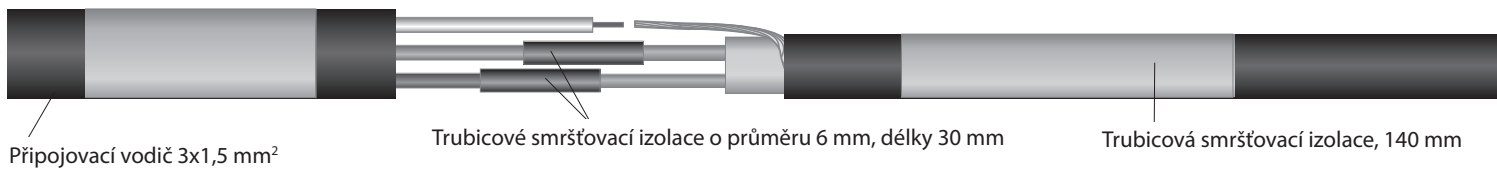
- 5 Umístěte trubicovou smršťovací izolaci na dráty a kabely podle ukázky níže.



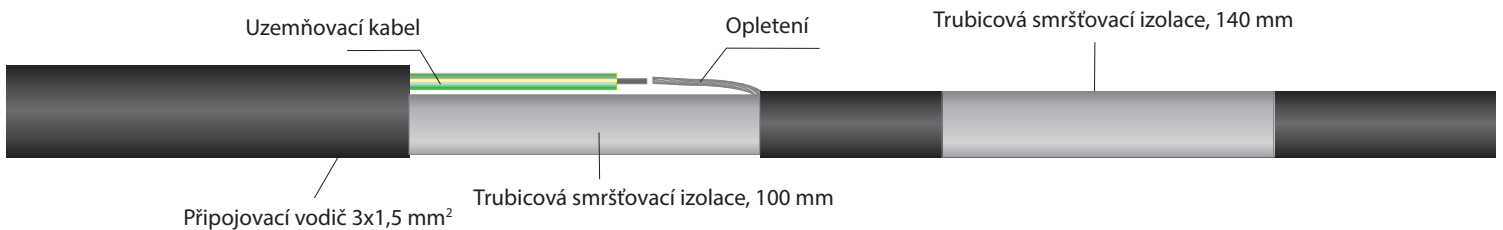
6 Umístěte kovové trubičky na kabely podle ukázky níže.



7 Vystředte trubicové smršťovací izolace délky 30 mm na kovové trubičky podle ukázky níže a smršťte. Teplota smrštění je 200 °C.



8 Nasuňte trubicovou smršťovací izolaci délky 100 mm podél připojovacího vodiče na pozici podle ukázky níže a smršťte. Teplota smrštění je 200 °C.



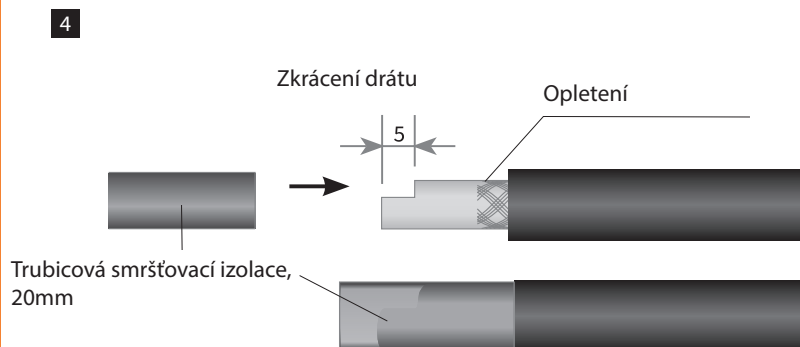
9 Umístěte kovovou trubičku na opletení a uzemňovací kabel a spojte podle ukázky.

10 Vycentrujte trubicovou smršťovací izolaci délky 140 mm na spoj a smršťte podle ukázky. Teplota smrštění je 250 °C.



## UKONČENÍ

- 1 Připravte konec topného kabelu podle ukázky níže a nasuňte trubicovou smršťovací izolaci délky 20 mm na konec kabelu a smrštěte. Teplota smrštění je 250 °C.



- 5 Nasuňte trubicovou smršťovací izolaci délky 45 mm na konec kabelu a smrštěte. Teplota smrštění je 250 °C.

